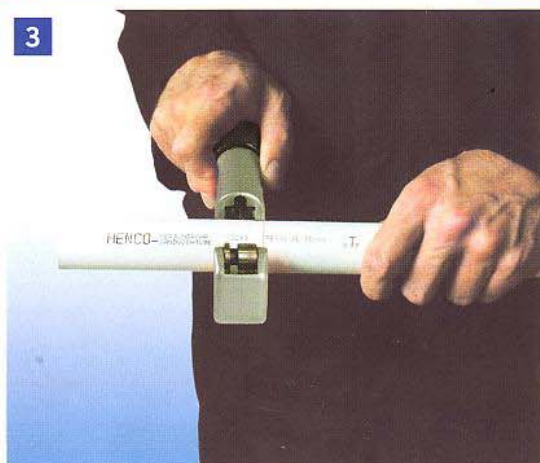




1 Rullide avamisel ei tohi paberümbrise lahtilõikamiseks mitte kunagi kasutada teravat lõikeriista.



2 Lühikeste torude (pikkus on väiksem kui viiekordne välisläbimõõt) painutamisel, tuleb alati kasutada torude painutamiseks ettenähtud spiraalvedru.



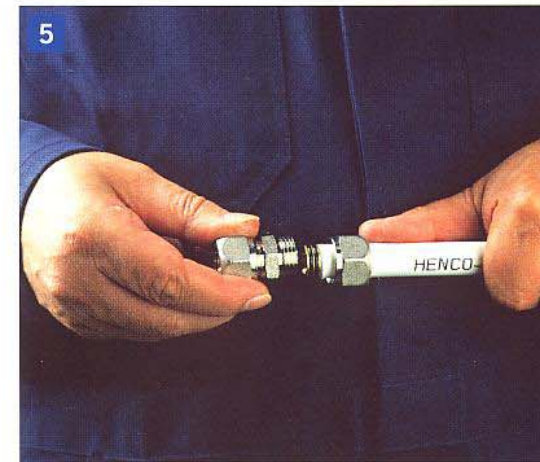
3 Kõikide toruläbimõõtude korral, eriti aga läbimõõtude Ø26 ja Ø32 korral, on soovitatav kasutada torulõikurit (RS32), et alati lõigata risti toru pinnaga (90°).

Professionaalse KEERMESLIITMIKU kasutusjuhend

4 Toru kalibreerimiseks lükata plastist kalibreerimistorni torusse ning pöörata seda ringi, et tagada õige kalibreerimine. Toru siseläbimõõt peab olema tingimata sama kui kalibreerimistornil.



5 Liitmiku kinnitamiseks: panna mutter torule, lükata surverõngas toru peale, suruda siirdmik torusse kuni takistuseni. Jälgida seda, et O-rõngastihend ei kahjustuks. Kui siirdmik on valmistatud nikeldamata messingist, tuleb see elektrolüüsi takistamiseks isoleerida (näiteks teflonrõnga abil või täiendava O-rõngastihendiga). Lükkamise lihtsustamiseks määrada mutter silikoonõliga. Mineraalõli ei tohi kasutada!



6 Keerata mutter nipli, ventili või kollektori külge tootja soovitatud pingutusmomendiga.

